

POWER BOND 1K MS POLYMER

GREENTECH

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die neue MS-Polymer (modifizierte Silan Polymere) Technologie kombiniert die Vorteile von unterschiedlichen Dicht- und Klebstoffen wie PUR, Silikon, Akrylate und Butylgummi in einem Produkt. Schneller, feuchtigkeithärtender, elastischer 1-Komponenten Dicht- und Klebstoff. Neutral vernetzend, geruchlos. Ohne Silikone, halogenfrei. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei. UV- und alterungsbeständig.

Zwei Ausführungen: Streichbar oder spritzbar (Spray) in schwarz, weiß, grau und transparent.

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Haftungseigenschaften - auch ohne Primer - auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Bleibt auch im ausgehärtetem Zustand gummi-elastisch. Schrumpft nicht, vibrationsbeständig
- Kann sofort naß in naß mit Acrylat- und Dispersionslacken überlackiert werden
- Mit Power-Bond-Spray können alle Strukturarten problemlos nachgestellt werden (**wie Original gespritzt**)

ANWENDUNG

- Verkleben, Abdichten und flächige Beschichtung im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau
- Abdichten von Nähten ggf. auch auf nassen Oberflächen
- Boden- und Anschlußfugen
- Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik
- Hoch- und Tiefbau

VERARBEITUNGSHINWEISE

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. (Bei Chromstahl mit Primer arbeiten) Verarbeitung mit Hand- oder Druckluftpistole. Ggf. mit Kunststoff-Spachtel abglätten. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Min. andrücken. Die Aushärtungszeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.

Verarbeitung von Power-Bond-Spray mit Spezialpistole (VIP-Powergun). Durch spezielle Einstellung an der Pistole können sowohl eine Strukturnaht als auch flächige Beschichtung und Profalnaht erzeugt werden. Durch den Spritzabstand werden Breite und Begrenzung der Naht variiert. Bei Druckluftpistolen sind 2-5 bar erforderlich. Hinweise des Herstellers beachten.



POWER BOND
1K MS POLYMER

GREENTECH

TECHNISCHE DATEN

	POWER-BOND	POWER-BOND-SPRAY
Chemische Basis:	1-K Modifizierte Silan Polymere, durch Feuchtigkeit aushärtend, lösemittelfrei.	1-K Modifizierte Silan Polymere, durch Feuchtigkeit aushärtend, lösemittelfrei.
Konsistenz	Pastös, spachtelbar aus Hand- oder Druckluftpistole (bei 2-5 bar) zu verarbeiten, sehr gute Standfestigkeit.	Pastös, leicht thixotrop, mit geeigneter Spritzpistole (VIP-Power-Gun) zu verarbeiten.
Dichte (23°C / 50% H.R.)	1,53 ± 0,03 g/cm ³	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40° C	
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C	
Hautbildungszeit	5 - 10 Min	30 Min
Durchhärtung	Nach 24 Std. > 2,5 mm Nach 48 Std. > 4,0 mm	
Konsistenz	Standfest in Fugen bis 40 mm Breite (DIN EN ISO 7390)	
Shore-A-Härte	55 ± 2, Probendicke 6mm nach 4 Wochen (DIN 53505)	46 ± 2, Probendicke 6mm nach 4 Wochen (DIN 53505)
Reißdehnung	500%, (DIN 53504 S2)	
Zugfestigkeit	2,1 N/mm ² , (DIN 53504 S2)	
Chemische Beständigkeit	Gut: Wasser, Seewasser, aliphatische KW-Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren, Laugen. Mäßig: Ester, Ketone, Aromaten. Schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe.	
Lagerfähigkeit	Original verpackt bis zu 15 Monaten, kühl und trocken (bei 18°C bis 25°C)	
Farben	schwarz, weiß, grau	
Lieferform	310ml PE-Kartuschen, 1 Karton=12 Kartuschen	

ART.-NR.	BEZEICHNUNG
PBO 5310	Power-Bond, streichbar, schwarz
PBO 5320	Power-Bond, streichbar, weiß
PBO 5330	Power-Bond, streichbar, grau
PBO 5430	Power-Bond, streichbar, transparent
PBO 5410	Power-Bond-Spray, spritzbare Nahtabdichtung, schwarz
PBO 5420	Power-Bond-Spray, spritzbare Nahtabdichtung, weiß
PBO 5430	Power-Bond-Spray, spritzbare Nahtabdichtung, grau

BESONDERE HINWEISE

- Keine Gefahrenklasse lt. VbF
- Keine Kennzeichnungspflicht lt. Gefahrstoff Verordnung
- Power-Bond haftet auf den meisten Materialien ohne Primer (außer V-2A Stahl). Saugfähige Flächen wie z.B. Holz oder Beton werden zweckmäßig mit VIP-Haftvermittler (PMX 4924) abgesperrt. Auf vielen Kunststoffen wie z.B. Thermoplasten kann die Haftung mit dem VIP-Haftvermittler verbessert werden.
- Mit vielen Lacken sofort nach Applikation (bis ca. 2 Stunden) überspritzbar. Nach längerer Zeit kann es zu Haftungsproblemen kommen. Überlackierung verzögert die Durchhärtung.
- Power-Bond nicht mit frischen nicht ausgehärtetem PUR-Material in Verbindung bringen.
- Vorversuche sind empfehlenswert.

Die hier enthaltenen Angaben - einschließlich der Abbildungen und graphischen Darstellungen entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach bestem Wissen richtig und zuverlässig. Sie stellen jedoch keine verbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Der Anwender dieses Erzeugnisses muß in eigener Verantwortung über dessen Eignung über den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.
Stand: Januar 2012 - 002